

An die Fachpresse

Pressemitteilung



9.1.2013

Kontakt: Ulrich Weise
Mobil: +49 (0) 15222 965349
uw@fipptec.com

Sappi Stockstadt investiert in Runnability

Sappi Stockstadt wird im Frühjahr 2013 die Trockenpartie der PM 2 umbauen, nachdem ein ähnliches Projekt bereits an der PM 1 im letzten Sommer erfolgreich umgesetzt wurde. Der finnische Bahnführungsspezialist, die EV Group, wurde erneut als Projektpartner gewählt. Nach den Umbauten in Nijmegen und an der PM 1 in Stockstadt ist dies nun für die EV Group der dritte Großauftrag von Sappi innerhalb eines Jahres.

Die Lieferung für die PM 2 umfasst Bahnstabilisatoren vor und nach dem letzten Nip in der Pressenpartie, Bahnstabilisatoren und Belüftungskästen für die Trockengruppen 1-5, Siebspanner und die Umbauleistungen inkl. Inbetriebnahme. Neben den Bahnstabilisatoren in der Pressenpartie wird auch ein „Shooter“ für die Unterstützung der Spitzenaufführung in die Trockenpartie installiert und das Aufführen im seillosen Bereich wird durch eine Sequenzierung des Auffühvorganges mittels Blasrohre beschleunigt.

Die erste Trockengruppe wird mit den Hochvakuum-Stabilisatoren EasyOne™ der EV Group ausgestattet; die untenliegenden Zylinder werden dafür ohne Ausbau in der Maschine gebohrt. Die Besaugung der dadurch erzeugten Saugwalze erfolgt durch den darüber liegenden Bahnstabilisator-Kasten. Durch diese Anordnung werden die Bohrungen in der Mantelfläche des Zylinders durch die Umkehrung der Strömungsrichtung bei jeder Umdrehung offen gehalten. Die EasyOne Technologie kommt ohne Dichtbänder oder andere quasi berührende Elemente aus. Das Abnahmevakuum für einen stabilen Bahnlauf an den ersten Trockenzylindern wird durch Druckluft erzeugt. In der zweiten Slalomgruppe kommen ein EasyGo™ Stabilisator der EV Group und umgesetzte vorhandene Stabilisatoren zum Einsatz. Die Stabilisatoren werden durch patentierte Waschdüsen sauber gehalten, was langfristig zu konstant guten Ergebnissen führt. Neue Leitwalzen, Bahnspanner, Ventilatoren, der Niederdruck-Verdichter für die Hochvakuumzone und die Luftkanäle gehören zum Lieferumfang. Die folgenden Trockengruppen 2 bis 5 werden mit neuen Taschenbelüftern ausgestattet. Durch die verbesserten Trocknungsprofile wird der Verlust an Trocknungskapazität durch die zusätzliche Slalomgruppe kompensiert.

Durch die verschiedenen Maßnahmen können die Bahnzüge in Pressen- und Trockenpartie deutlich verringert werden. Dadurch ergibt sich eine lukrative Rentabilität des Vorhabens, da der Stoffeintrag hinzu preiswerteren Komponenten optimiert werden kann. Gleichzeitig garantiert die EV Group

einen deutlichen Rückgang der Abrisszahlen. Eine hohe Anlagenverfügbarkeit und ein quasi wartungsfreier Betrieb werden durch die berührungslosen Bahnstabilisatoren erreicht.

Nach ähnlichem Konzept wurde im Sommer 2012 bereits die Trockenpartie der PM 1 in Stockstadt erfolgreich umgebaut. Auch dort entstand durch Bohren von Trockenzylindern eine zweite Slalomgruppe mit Saugwalzen. In den beiden ersten Trockengruppen kamen EasyGo Stabilisatoren der EV Group zum Einsatz. Die zugesagten Zugreduzierungen und eine garantierte Verminderung der Abrißzahlen bei gleichzeitig optimierter Stoffrezeptur wurden erreicht bzw. übertroffen.

Sappi Stockstadt produziert gestrichene sowie ungestrichene Feinpapiere für den hochwertigen Bilderdruck wie z. B. Kalender, Bildbände und Hochglanzmagazine. Die heutige Produktionskapazität liegt bei 430.000 t Papier und 160.000 t Zellstoff. Sappi Stockstadt ist ein integriertes Werk mit eigenem Kraftwerk und eigener Zellstoffproduktion.

Die Verbesserung der Runnability auf der Papiermaschine wird Sappi analog zur PM 1 in die Lage versetzen seine Rezepturen auch für die PM 2 weiter entwickeln zu können.

Die EV Group ist auf Lösungen für hohe Runnability der Papiermaschine, der Energieeffizienz der Papiertrocknung und der Sauberhaltung in Prozess und Papiermaschine spezialisiert. Die EV Group ist ein eigentümergeführtes Unternehmen und hat seit ihrer Gründung vor 20 Jahren über 1000 Stabilisatoren und Luftleitkästen für Papiermaschinen überwiegend in Europa geliefert.

Kontakt: Dr. U. Weise, Tel. +49-15222-965349

EVGroup@fipptec.com, www.evgroup.fi

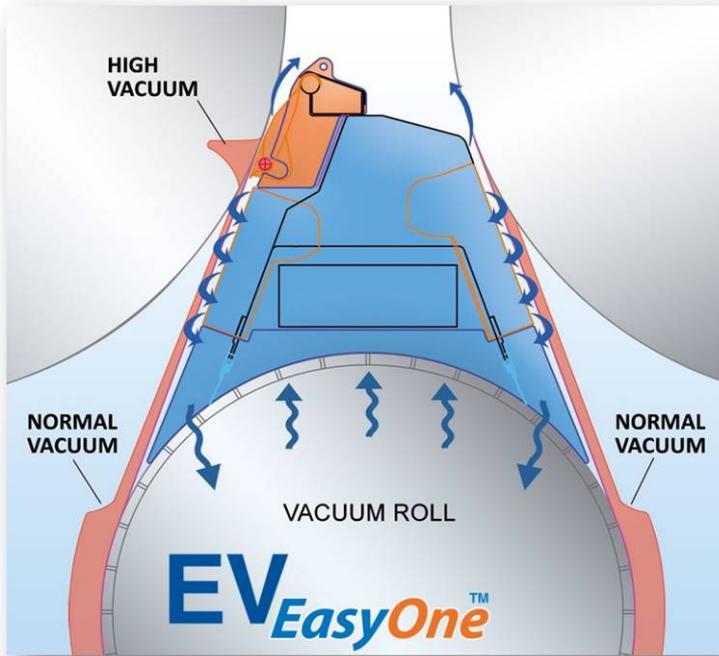


Abbildung 1: EV EasyOne® Bahnstabilisator mit Hochvakuum-Abnahmezone



Abbildung 2: EV EasyGo® Bahnstabilisator mit gebohrtem unteren Zylinder, Sappi Stockstadt PM 1